



# COLARIS.12-2200

## 数码喷墨印花机

### 小批量方块毯地垫印花专用线

#### COLARIS 标准配置

- 牢固的重型机身配以精准印花适于超长作业
- 5 升容量墨罐
- 3 道墨水过滤及循环系统达到无忧印花
- 墨水与喷印头保持恒温
- 喷印头自动水清洁及抽空
- 打印高度可调节高达50mm  
(薄板、方块毯、单片印花)
- 喷印头及传送带精准伺服驱动
- 操作系统设有打印软件
- 80 皮升墨滴星光打印喷头可维修

#### COLARIS 方块毯地垫喷墨印花日益普及

- 交货时间大大缩短
- 图案设计及对花完美契合
- 设计风格及花型非簇绒编织毯技术所及

## 购置印花设备前需关注以下几个问题

- 我的市场在哪？客户要求的色牢度级别多少？  
(方块毯需要高级别日晒牢度；地垫的水洗牢度是关键)
- 背胶类别（方块毯用PVC、沥青及涤纶织物；地垫用橡胶、TPE热熔胶、PVC...），我的背胶及毯面结构是否耐高温，是否承受汽蒸烘干过程而不变形
- 绒头的材质是什么？（通常为锦纶）
- 我的方块毯地垫印花尺寸多少
- 采用何种加热方式（天然气、蒸汽还是电加热）



**COLARIS** 方块毯地垫印花生产线是目前世界上使用最为普遍的印花设备，具有高清、多色型、全渗透特点。

最终印花效果取决于纤维、纱线、毯面结构、墨水、RIP软件及固色工艺。

我们的印花专家可以根据客户需求有偿协助优化印花效果。

**ZIMMER AUSTRIA 随时协助您做出最佳抉择！**

## 方块毯印花选项

### A) 切片上印花

这种方式最为简便灵活，但基布须非常稳定不变形（常见PVC背胶），且不一定适于所有毯面结构。

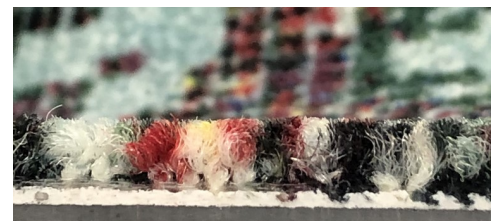
### B) 超规切片印花后再切割

方块毯的印花可以在厚胶板上也可以在超规几毫米的单片上进行。这种方式用在底部不够牢固的方块毯上印花比较理想（背胶为沥青或TPE）

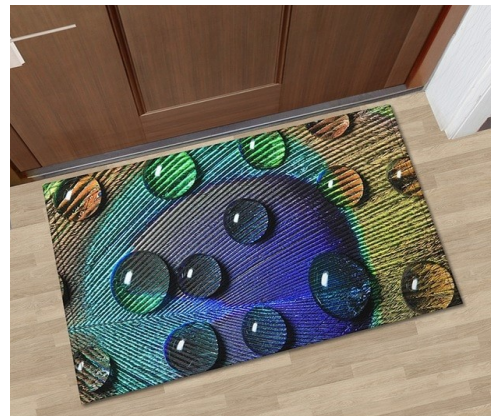
### C) 预涂后成卷的印花

由于背胶与切割都是分别操作，所以这种方式印花也是非常高效的。有涤纶底布或沥青背胶的普遍使用这种方式。

- 簇绒及预涂
- 有对准标记的印花
- 背胶
- 方块毯切割方式有标准压模式和XY坐标式裁剪机，带有摄像头自动校准系统



渗透效果可通过预浸湿、取墨及渗透剂相结合的方式获得。



COLARIS 方块毯地垫印花生产线

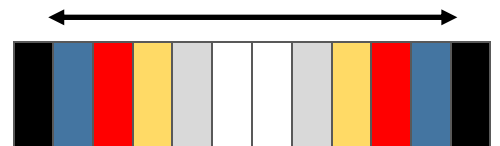


方块毯地垫定位装置能精准定位印花毯宽度，只要动动手指调整一下毯基的尺寸即可单片印花。  
地垫印花还可通过交叉激光校准地垫。

打印头及墨水的排列

6套墨盒呈X向对称排列---避免因排列顺序产生条纹状

12组喷印头 1Pass 打印分辨率为  $2 \times 400 = 800\text{dpi}$



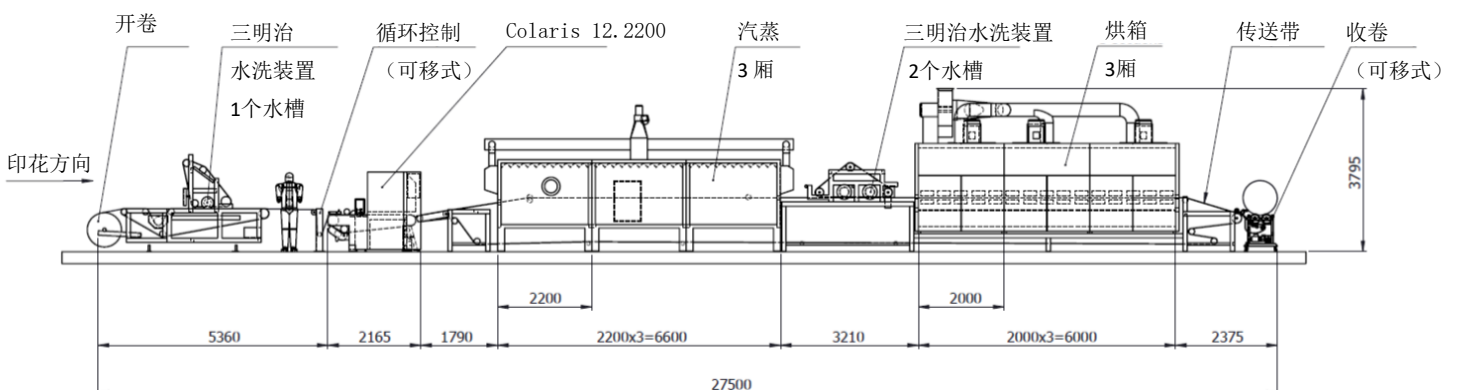
尼龙羊毛绒头的印花工艺

- 预涂---通过给毯面加湿以达到最佳渗透和固色效果。地毯的浸湿剂由水、酸性液体、加湿助剂及增稠剂组成，抽空装置除去多余水分。
- 印花---这个工艺非常关键，整条生产线中 COLARIS 印花机是核心部位。
- 蒸汽固色约5分钟--帮助染料渗入纤维产生化学反应以达到最佳色牢度。
- 水洗抽吸过程--- 除去毯面的染料化学助剂残渣
- 烘干---- 最后一道工序为排出水分



软件配置

- 图案设计---每次可上传多达 64 种图案, 每片方块毯花型可不重复。
- 设计拆拼---大面积图案可在多片方块毯上拼对印花
- 翻转印花---花型可在毯边缘翻转印花避免出现漏印部分



定制产品--- ZIMMER AUSTRIA 运用最新技术为客户专业设计制造整条印花生产线。  
上图为COLARIS方块毯印花生产线示意图。

## 应用范围

- 方块毯地垫印花
- 卷对卷印花，另配退卷、集布架、收卷装置（可选）

## 尼龙羊毛印花采用酸性墨水

黑色、蓝色、红色、灰色、黄色及无色渗透剂



**COLARIS** 方块毯地垫印花生产线是目前世界上使用最为普遍的印花设备，具有高清、多色型、全渗透特点。

毯基纤维、纱线、毯面结构、墨水、RIP软件及固色工艺将决定最终的印花效果。

我们的印花专家可以根据客户需求有偿协助优化印花效果。



## COLARIS - 小规模专业印花生产线

电气要求	3 PH, 400/230 V, 50 或 60 次循环
电力负荷及用电	连接负载约 200 kVA 平均功耗约100千瓦
供气	6-8巴，无油无尘
耗水量	2-3巴软水，每小时约1-3立方
耗气量	在约6巴时，每小时约200-300千克
占地面积	约8 x 30米
实际印花宽幅	2200 mm
套色数	6套色（黑、蓝、红、灰、黄、无色渗透剂）
每套色喷印头数	2只星光喷印头80皮升原生墨滴
X 向印花分辨率	400 至 1,600 dpi
Y 向印花分辨率	400 至 3,200dpi (步长为400 dpi)
每套色2只喷印头的线性印花速度	400 x 800 dpi 速度为150 平米/小时 400 x 1,600 dpi 速度为75 平米/小时
方块毯、地垫或板片式	单片打印时速度比卷对卷印花时降低 30%。2 x 1米的成片印花可以操作。



Zimmer Maschinenbau GmbH

DIGITAL PRINTING SYSTEMS

Eibergstrasse 2-8

6330 Kufstein | AUSTRIA

Phone +43 (5372) 648 93 - 0

info@zimmer-austria.com

创新

品质

服务

J. ZIMMER Maschinenbau GmbH, Kufstein reserves the right of technical and design modification of the equipment described within this brochure at any time without prior notice. This leaflet is for informative purpose only.