




COLARIS

科瑞丝 极限 SK



时装 装饰 家纺 旗帜横幅



奥地利齐玛公司

纺织行业超过140年的 创新革命，众所周知的品质与全球化的服务一同发展。

科瑞丝 极限 意味着

- “标准设计制造”
- 经济实惠
- 普及型印花
- 作为印花起步阶段或是与圆网印花配套时用作打样
- 无论低，中，高数码印花产能的企业都能承受

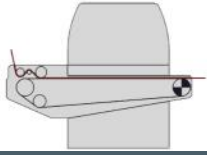
这种设计理念尤其适用于工业纺织印花环境。

应用		活性	分散	酸性
时装印花	流行服饰	●	●	●
	内衣物	●	●	
	体育运动装	●	●	●
	泳装		●	●
	活力装		●	●
	打底衫			●
	冬装夹克			●
	雨衣			●
家纺	床上用品	●		
	时尚窗帘	●		
旗帜横幅	旗帜		●	
	平面设计		●	
	内饰		●	
	户外		●	

科瑞丝 极限 1800 SK | 技术参数

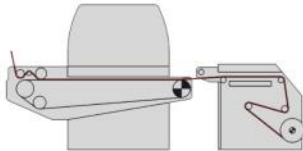
技术参数	科瑞丝 极限 1800 SK
印花生产线	由客户自由组合的数码墨水印花生产线 A型架放卷装置, 进布装置, 数码印花机, 红外烘箱或热风烘箱
打印宽幅	1800mm (最大宽度1850mm)
打印喷头	精工1024GS工业级喷头
喷头数量	最少8只, 最多32只
墨点大小	7, 14或21pl 的4级可变灰度
喷头维护系统	带有废墨罐的自动压墨清洗系统
打印生产时速 (32喷头)	1 pass - 600 m ² /h, 2 pass - 300 m ² /h, 3 pass - 200 m ² /h, 4 pass - 150 m ² /h
打印精度	360/360 dpi, 360/720 dpi , 360/1080 dpi, 360/1440 dpi
德司达墨水	最少4色, 最多8色 德司达墨水 CMYK, 橙色, 红色, 蓝色, 灰色等
墨水类型	活性, 分散或酸性
墨路系统	装配墨泵和过滤器的透明墨罐 8个独立脱气阀和过滤器的注墨通道
墨罐容量	每个颜色10升
打印导带	带有永久胶和热熔胶的环状导带
导带清洗	工业级水洗烘干装置
电力需求	TN-S系统, 3/N~50/60Hz, 400 VAC ± 5 %, 15 kVA, 35 A
压缩空气	6 bar
温度控制	喷头加热制冷系统
操作环境	温度18 - 26°C, 湿度55%~75%
净重/尺寸 (长x宽x高)	4200 kg / 2400 x 5900 x 2100 mm
Rip软件 (用户自选)	Photoprint, Onyx, NeoStampa, 等
打印软件	用于Rip文件与打印软件的通讯 针对*.prn和*.prt.文件
控制功能	远程协助, 喷孔状态条
适用面料	根据不同油墨类型针对各种梭织和针织面料,如棉、麻、毛、丝、羊毛、尼龙、聚酯等
进布系统	构筑牢固的进布装置, 可选A型架放卷机
织物厚度	最大10mm
进布架 面料卷装直径/重量	最大600mm/200kg
烘箱	红外烘箱或热风烘箱, 带有构筑牢固的收卷装置

印花生产线



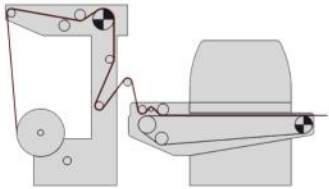
Colaris Infiniti 1800 SK

总长度：大约2.4米



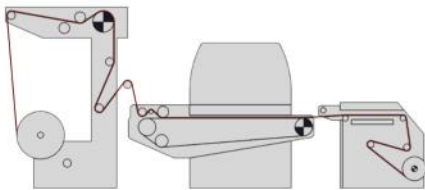
Colaris Infiniti 1800 SK 装配红外烘箱

总长度：大约3.8米



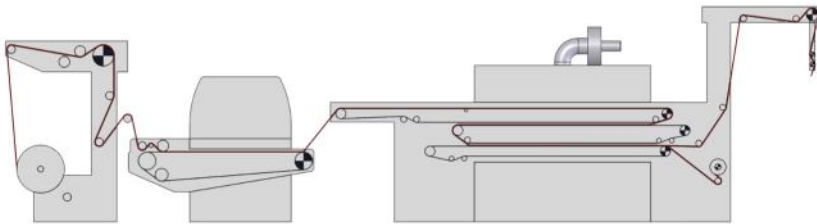
Colaris Infiniti 1800 SK 装配进布系统

总长度：大约3.9米



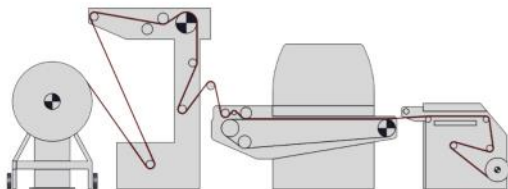
Colaris Infiniti 1800 SK 装配红外烘箱和进布系统

总长度：大约5.3米



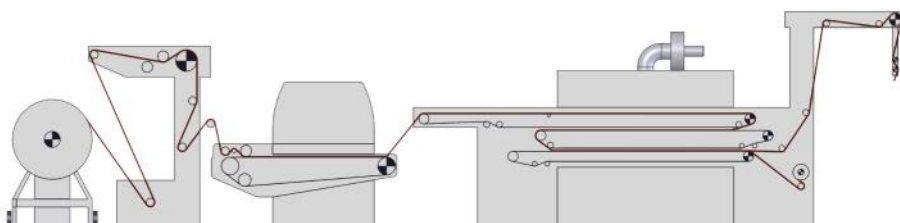
Colaris Infiniti 1800 SK 装配进布系统及工业用热风烘箱

总长度：大约10.3米



Colaris Infiniti 1800 SK 装配A型架、进布系统及红外烘箱

总长度：大约6.3米



Colaris Infiniti 1800 SK 装配A型架、进布系统及工业用热风烘箱

总长度：大约11.3米

高性能工业级墨水打印喷头

- 精工1024GS工业级喷头
- 多达32只喷头装配
- 每只喷头 1024个喷孔
- 7, 14或21pl 的4级可变灰度
- 配有不锈钢保护盖



生产能力（平米/小时）

科瑞丝 极限 / 墨水5至8色

每列颜色喷头数量	360/360dpi (1 pass)	360/720 dpi (2 pass)	360/1080 dpi (3 pass)	360/1440 dpi (4 pass)
单色墨水用量	4 毫升/每平米	8 毫升/每平米	13 毫升/每平米	17 毫升/每平米
每列两只	300 平米/小时	150 平米/小时	100 平米/小时	75 平米/小时
每列四只	600 平米/小时	300 平米/小时	200 平米/小时	150 平米/小时

墨量控制

大多数人都只谈论分辨率和精度。在纺织印花最重要的是在合适的墨量下得到良好的渗透以获得亮丽的颜色。实际的墨水需求量, 由织物经过打印校准后确认。

墨水用量(墨水渗透)由以下参数决定

- X和Y方向的分辨率
- 以皮升显示的点大小
- Pass数（通常增加X方向精度会增加墨水用量）

在单一颜色上最大墨量可以计算如下:

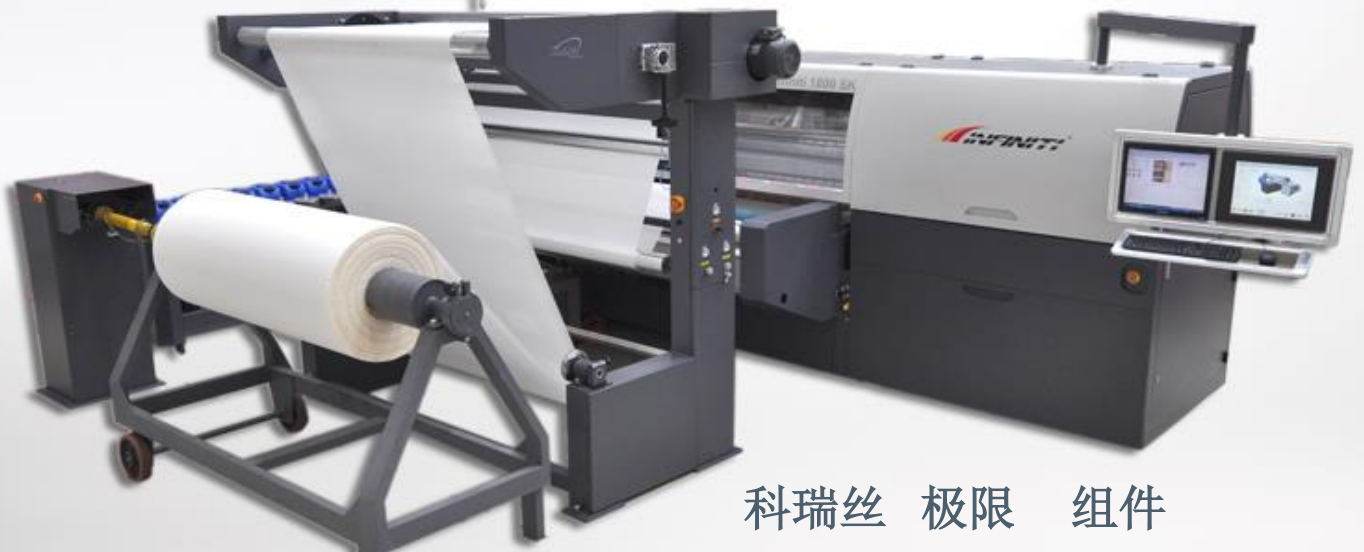
墨量（毫升/平米）= X方向dpi * 1000mm / 25.4mm * Y方向dpi * 1000mm / 25.4mm * 点大小（PL） / 1E9

简化公式: 墨量（毫升/平米）= X方向dpi * Y方向dpi * 点大小 / 645000

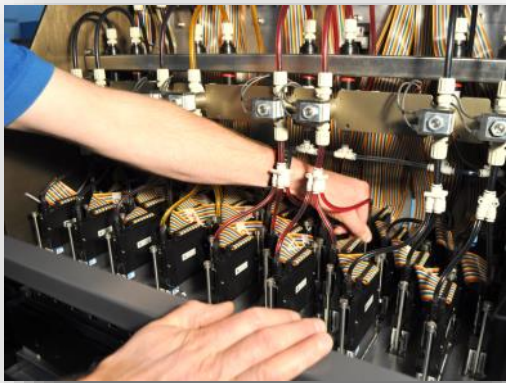
例如

最小点在360*720dpi 2pass模式下 $360 \text{ dpi} * (2 * 360 \text{ dpi}) * 7 \text{ pl} / 645,000 = 2.8 \text{ 毫升/平米}$

最大点在360*1440dpi 4pass模式下 $360 \text{ dpi} * (4 * 360 \text{ dpi}) * 21 \text{ pl} / 645,000 = 17 \text{ 毫升/平米}$

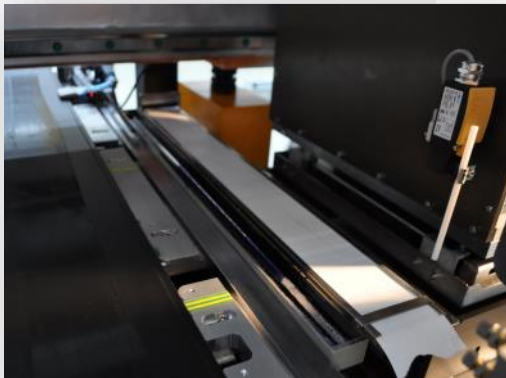


科瑞丝 极限 组件



喷头易于维修保养。

喷头更换简单方便，操作人员可自行更换。



喷头状态测试条可以快速查看喷孔状态,节约墨水和面料,增加效率, 随时确保打印品质。



喷头上方配有墨水压力控制的二级墨盒。墨水通过重力经过脱气系统由二级墨盒进入喷头。



同时带有自动保湿和清洗功能的墨栈，
确保良好的喷头环境和经济型印花



单独收集每一种颜色废墨，减少污染和损失。



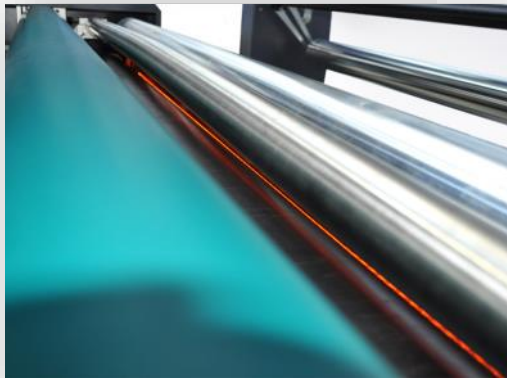
喷车被安装在坚固主梁上的直线轴承上稳定移动。喷车通过磁栅编码器由伺服电机控制移动。以此确保高精度及轮廓清晰的打印。

喷车高度通过伺服电机控制，由磁栅编码器定位确保单双向打印的精确。

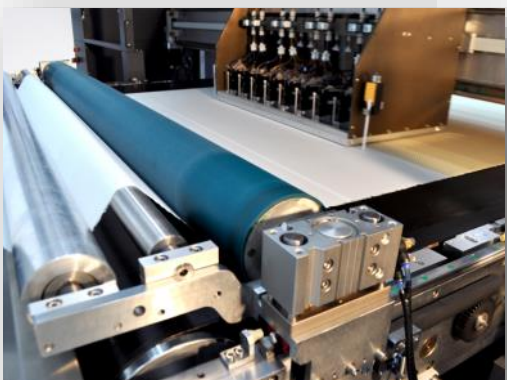


面料高度通过激光感应器监测，来保护喷头以避免障碍物引起喷头损坏的风险。

带有废墨收集系统，确保良好的喷头环境和经济型印花。



热熔胶为印花过程中的导带增加了粘度。供货包含上胶和除胶装置。红外加热可以控制不同面料所需的粘度。

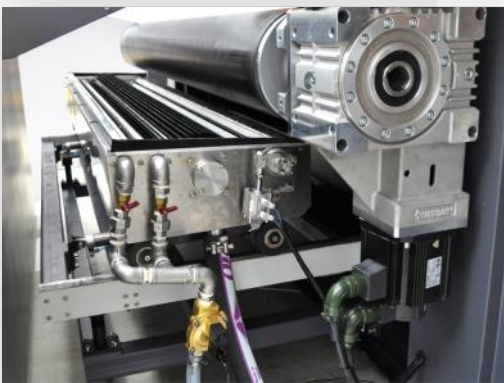


横穿织物的压辊为气动式，压力可调整。辊面柔软适中确保织物黏附在传送带上。

气动调节的主动压布辊，软胶表面使面料更加易于附着在导带上。



打印导带受带有低背隙齿轮扭力传输的伺服驱动器驱动与控制以使导带精确的运行。导带运行同样由线性编码器控制确保每次运行测定。高精度带有凯夫拉尔纤维基础和TPU热塑性聚氨酯涂层规格的导带，为的是在打印过程中完美的转载面料。



含有水槽和毛刷驱动辊以及气动刮片的工业型导带清洗装置。额外附带有干燥辊以确保导带干燥。



带有脚轮便于移动的主墨罐装置，配有透明容器，在不停止设备运行的前提下重复加墨，前端带有过滤装置的墨泵将墨水供至喷头。



为打印工作服务和设置打印参数的电脑工作站。并排安装的触控屏用来控制和设置机器参数包括监督所有技术参数及组件服务和维护功能。



进布对中装置

便于面料的精确定位

- 进布系统是一个标准的独立装置。
- 配有驱动导辊及同步装置，适应多种面料。
- 织物边缘是由光电管信号检测和控制，精确定位对齐织物面料。

技术参数	进布系统
技术	工业型进布装置
生产时速	与印花机同步
面料卷装直径/重量	最大600mm/200kg
气胀轴直径	75 mm
重量/尺寸 (长x宽x高)	1100 kg / 1600 x 2400 x 2300 mm
电源	TN-S系统, 3/N~50/60Hz, 400 VAC ± 5 %, 0.5 kVA, 0.5 A

可选A型架放卷装置

大宗面料印花

- 综合的驱动控制系统与印花速度同步。
- 将对通过万向轴连接的A型架与放卷装置进行自动监测，以防连接失败。



技术参数	A型架放卷装置
技术	大型工业用放卷装置
生产时速	与设备同步
重量/尺寸 (长x宽x高)	110 kg / 600 x 300 x 1300 mm
电源	TN-S系统, 3/N~50/60Hz, 400 VAC ± 5 %, 0.7 kVA, 1.5 A

电加热 (红外)烘箱

- 配有脚轮可根据需要方便移动摆放，实现打样或连续生产。
- 即时电控烘箱。
- 由摆动辊通过气动控制面料张力。
- 使用纸管由气胀轴再次打卷。
- 在打印过程中可快速打开安全锁更换气胀轴。
- 烘干后自动收卷。



技术参数	红外烘箱
技术	带收卷红外烘箱 (最高温度120度)
生产时速	与设备同步
面料卷装直径/重量	最大300mm/200kg
气胀轴直径	75 mm
重量/尺寸 (长x宽x高)	430 kg / 1400 x 2700 x 1200 mm
电源	TN-S系统, 3/N~50/60Hz,400 VAC ± 5 %, 13 kVA, 18 A

工业级大容量热气喷嘴烘箱(天然气)

- 高效隔热。
- 配有导辊与支撑辊，便于传送面料及导布。
- 高性能织物传送带。
- 天然气加热自动控制。
- 配有齿轮传动马达的织物牵引辊与摆布装置保持速度同步。



技术参数	热气喷嘴烘箱
技术	3段式红外烘箱，配有牢固的收卷装置 (最高温度120度)
生产时速	与印花机同步
消耗量	天然气 (6立方/小时)
重量/尺寸 (长x宽x高)	4220 kg / 6200 x 3900 x 2800 mm
电源	TN-S系统, 3/N~50/60Hz,400 VAC ± 5 %, 6.6 kVA, 10 A



品质为先 | 服务至上



创新

优质

服务高效

Zimmer Maschinenbau GmbH
DIGITAL PRINTING SYSTEMS
Eibergstrasse 2-8
6330 Kufstein | AUSTRIA
Phone +43 (5372) 648 93 - 0
info@zimmer-austria.com



上海挚阳国际贸易有限公司
上海市奉贤区西渡港和路19弄17号
电话: +86-21-6715 5390 / 6715 5392
传真: +86-21-6715 5395
电邮: info@unionintl.com
网址: www.unionintl.com
邮编: 201401